

Teamlead Warehouse

– Skab struktur, flow og stærkt samarbejde i en kompleks driftsorganisation.

Er du en synlig og struktureret Teamleder, der trives tæt på den daglige drift? Motiveres du af at skabe overblik, sikre fremdrift og få samarbejdet til at fungere på tværs af warehouse, produktion og service? Og har du lyst til at stå i spidsen for en vigtig funktion i en international vækstvirksomhed med høj kompleksitet og mange samarbejdsflader? Så er du måske den Teamlead Warehouse, vi søger til Anker Andersen A/S i Tørring ved Vejle.

Central rolle med ansvar for warehouse-drift, koordinering og vareflow

Med reference til Chief Operating Officer bliver du ansvarlig for den daglige drift og koordinering af warehouse-funktionen og får en central rolle i at sikre effektive vareflows på tværs af produktion, service, planning og indkøb.

Du bliver en vigtig del af den operationelle værdikæde og får ansvaret for at skabe struktur, overblik og stabilitet i warehouse-processerne. Rollen kombinerer daglig ledelse, koordinering og optimering med fokus på leveringssikkerhed, datakvalitet og samarbejde på tværs af organisationen.

Du vil arbejde tæt sammen med både tekniske og driftsnære funktioner og få en central rolle i at sikre, at materialer, reservedele og varer håndteres effektivt og korrekt i en hverdag præget af høj kompleksitet og mange interessenter.

Dine primære ansvarsområder vil være:

- Daglig koordinering og ledelse af warehouse-teamet
- Prioritering af opgaver og vareflow ift. produktion, service og kundeordrer
- Sikre struktur, orden og stabile warehouse-processer
- Ansvar for varemottagelse, registrering og udlevering
- Sikre høj datakvalitet og korrekt registrering i ERP-/lagersystemer
- Bidrage til forbedringer, standardisering og optimering af arbejdsgange
- Tæt samarbejde med produktion, planning, service og indkøb

Du får en central rolle i en organisation med høj kompleksitet og mange samarbejdsflader, hvor struktur, koordinering og leveringssikkerhed er afgørende for den daglige drift og virksomhedens fortsatte vækst.

Struktureret med forståelse for warehouse, flow og drift

Du har erfaring fra warehouse, logistik eller supply chain og trives i en operationel Teamlead-rolle tæt på driften. Samtidig motiveres du af at skabe struktur, fremdrift og gode samarbejder i en hverdag med mange skiftende prioriteringer.

Du arbejder systematisk og har fokus på både mennesker, processer og kvalitet i den daglige drift.

Vi forestiller os desuden, at du:

- Har erfaring med koordinering eller ledelse af medarbejdere
- Har erfaring fra en teknisk, produktionsnær eller kompleks driftsorganisation
- Har forståelse for warehouse management, vareflow og leveringssikkerhed
- Har erfaring med ERP- og lagersystemer
- Har fokus på struktur, datakvalitet og systemdisciplin
- Trives i samarbejde på tværs af organisationen

Som person er du struktureret, ansvarlig og løsningsorienteret. Du skaber ro og overblik i en travl hverdag og motiveres af at få drift, processer og samarbejde til at fungere effektivt i praksis. Samtidig er du synlig og nærværende i den daglige ledelse og evner at skabe engagement og tydelighed i teamet.

Send dit cv

Rekrutteringsprocessen håndteres internt hos Anker Andersen A/S. Send dit cv via linket

her på siden.

Vi behandler ansøgninger løbende, og alle henvendelser behandles fortroligt.

Om virksomheden

Anker Andersen A/S er en international producent og leverandør af tekniske løsninger med base i Tørring ved Vejle. Virksomheden blev etableret i 1945, beskæftiger ca. 80 medarbejdere og har i dag en global førerposition inden for udvikling, produktion og servicering af komplekse højhastighedstælleanlæg.

Virksomheden er en formålsdrevet SMV med et stærkt innovativt afsæt, hvor der udvikles og leveres komplekse, kundetilpassede løsninger til kunder globalt med henblik på langsigtet værdiskabelse.

Anlæggene anvendes til optælling og sortering af tomme drikkevareemballager i plastik (PET), glas og metal. Anker Andersen A/S bidrager dermed aktivt til en mere effektiv og bæredygtig håndtering af de betydelige mængder tom emballage, som udgør en global miljøudfordring.

Læs mere om virksomheden på www.anker-andersen.dk